

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Clamp plate for osteosynthesis

Patent Number: FR2709410

Publication date: 1995-03-10

Inventor(s): JOEL REMOND; JEAN HUPPERT; JEAN-FRANCOIS JEANSON

Applicant(s):: JBS SA (FR)

Requested Patent: FR2709410

Application Number: FR19930010445 19930902

Priority Number(s): FR19930010445 19930902

IPC Classification: A61B17/68 ; A61B17/92

EC Classification: A61B17/064B, A61B17/80, A61B17/80S

Equivalents: HU67477, JP7079998

Abstract

The clamp plate (10) consists of a curved plate (11) equipped with spikes (12), oblong holes (13) for the passage of fastening screws (2), and a threaded orifice (14) for handling and impaction with the aid of an impactor/positioner whose base matches the curved shape of the plate (11). Principal application: surgery.



Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 709 410

(21) N° d'enregistrement national :

93 10445

(51) Int Cl^e : A 61 B 17/68 , 17/92

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 02.09.93.

(71) Demandeur(s) : Société dite JBS Société Anonyme — FR.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : 10.03.95 Bulletin 95/10.

(72) Inventeur(s) : Remond Joël, Huppert Jean et Jeanson Jean-François.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.

(73) Titulaire(s) :

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

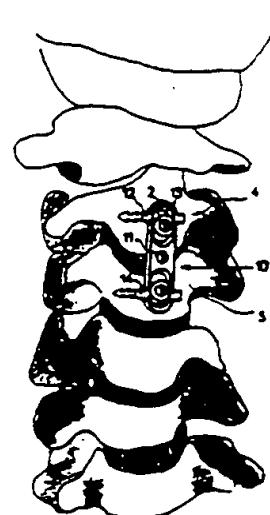
(74) Mandataire : ProtInnov International SA.

(54) Plaque-agrave pour ostéosynthèse.

(57) L'invention concerne une plaque-agrave pour ostéosynthèse chirurgicale.

La plaque-agrave (10) est constituée d'une plaque galbée (11) munie de picots (12), de trous (13) oblongs de passage de vis de fixation (2) et d'un orifice fileté (14) de manutention et d'impaction, à l'aide d'un positionneur-impacteur dont l'embase épouse la forme galbée de la plaque (11).

Principale application: Chirurgie.



FR 2 709 410 - A1



L'invention concerne une plaque-agrafe pour ostéosynthèse.

Il est connu, en chirurgie osseuse, d'utiliser des plaques et vis ainsi que des lames-plaques pour maintenir des fragments osseux l'un contre l'autre, de façon stable, afin d'obtenir une sollicitation osseuse optimale pour l'ostéogenèse et la consolidation. Des lames-plaques sont utilisées principalement dans le domaine des ostéotomies tibiales.

10 Dans le domaine rachidien et tout particulièrement dans le domaine du rachis cervical, il est souvent nécessaire de stabiliser deux vertèbres adjacentes en compression ou en distraction ou de maintenir l'un contre l'autre des fragments de vertèbre pour faciliter l'ostéogenèse et la consolidation. Il est 15 souvent utilisé, pour cela, des implants à vis dont les têtes sont reliées par des tiges ou des plaques. Toutefois, de tels moyens, bien que donnant satisfaction en chirurgie rachidienne, peuvent être considérés comme contraignants et surdimensionnés dans leur application aux vertèbres cervicales.

20 La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients. Cette invention, telle qu'elle se caractérise, résout le problème consistant à créer une plaque-agrafe avec laquelle, d'une part, les vertèbres ou les morceaux de vertèbres puissent être 25 parfaitement stabilisés dans une position idéale en rapport avec les effets recherchés, et d'autre part, une bonne rigidité longitudinale puisse être obtenue malgré la faible épaisseur de la plaque et les sollicitations auxquelles sont soumises les vertèbres dans cette partie du rachis.

La plaque-agrave pour ostéosynthèse réalisée d'une seule pièce, constituée d'une plaque munie de plusieurs picots et de deux trous de passage des vis de fixation selon l'invention se caractérise principalement en ce que la plaque est galbée

5 transversalement et comporte quatre picots ou plus répartis symétriquement deux par deux à chaque extrémité ou/et le long de la plaque, au niveau ou entre les trous de passage des vis de fixation, lesquels sont oblongs dans le sens longitudinal de la plaque, laquelle comporte, en son milieu, un orifice fileté de

10 fixation d'un positionneur-impacteur ; ces trous pouvant être remplacés par une fixation de chaque côté de la plaque.

Les picots comportent latéralement et symétriquement des dents d'ancrage.

15 Toutes les formes extérieures d'ancrage de ces picots peuvent être utilisées. Toutefois, nous avons pensé que la forme harpon était la meilleure.

20 Les picots sont reliés à la plaque par des parties courbes raccordées au galbe de ladite plaque.

La plaque-agrave est réalisée préférentiellement par découpage-pliage à froid dans une bande métallique en acier ou en titane ;

25 Emboutissage. Coupe au fil, à l'eau ou usinage.

La plaque-agrave se monte par l'intermédiaire d'un positionneur-impacteur constitué d'une embase rectangulaire épousant le galbe de la plaque et la courbure des picots, au milieu de laquelle

30 se monte une tige épaulée, à embout fileté de dimensions et de pas correspondant à ceux de l'orifice fileté situé dans le milieu de la plaque ou d'une pince.

Les avantages obtenus, grâce à cette invention, consistent essentiellement en ceci que les vertèbres ou les fragments osseux sont parfaitement stabilisés après agrafage, ce qui permet une prise massive des fragments empêchant tout mouvement dans le plan de l'ostéotomie, et que cette plaque-agrave dont le prix de revient est très faible peut être aisément mise en place sans risque de déformation au moment de l'impactage.

D'autres caractéristiques et avantages apparaîtront dans la 10 description qui va suivre d'un mode de réalisation de la plaque-agrave selon l'invention, destinée à l'ostéosynthèse des vertèbres cervicales, donné à titre d'exemple non limitatif au regard des dessins annexés, sur lesquels :

15 - la figure 1 représente une vue de côté de la plaque-agrave,

- la figure 2 représente une vue de face de la plaque-agrave selon la figure 1,

20 - la figure 3 représente une vue de dessus de la plaque-agrave selon la figure 1,

- la figure 4 représente une vue développée de la plaque-agrave selon la figure 1,

25 - la figure 5 représente une vue longitudinale en coupe du positionneur-impacteur monté sur une plaque-agrave,

- la figure 6 représente une vue en perspective de la plaque-agrave fixée sur deux vertèbres cervicales adjacentes.

Les figures représentent une plaque-agrave 10 constituée d'une
5 plaque galbée 11 munie de picots 12, de trous oblongs 13 de
passage de vis de fixation 2 et d'un orifice fileté 14 de
manutention et d'impaction par l'intermédiaire d'un positionneur-
impacteur 30 constitué d'une embase 31 dans le milieu de
laquelle se monte une tige épaulée 32 à embout fileté 33.

10 En examinant plus en détail les figures 1 à 4, on remarque que la
plaqué 11 est galbée transversalement pour augmenter son
moment d'inertie transversal et, par conséquent, d'augmenter sa
résistance à la flexion et que les picots 12 sont reliés aux côtés
15 de la plaque par une partie courbe d'assez grand rayon destinée à
éliminer tout risque de réduction des caractéristiques
mécaniques dans la zone de pliage comme ce serait le cas avec un
pliage à angle droit.

20 On remarque que les picots 12 comportent des dents 121
assurant un blocage cortical complémentaire de celui assuré par
les vis de fixation 2 introduites dans les trous oblongs 13 de la
plaqué galbée 11.

25

30

En se reportant à la figure 5, on remarque que la plaque-agrave 10 peut être aisément mise en place sans risque de déformation, par l'intermédiaire du positionneur-impacteur 30, dont l'embase 31 épouse parfaitement la forme du galbe de la plaque 11 et de 5 la courbure des picots 12. Ainsi, tout effort appliqué sur la tige épaulée 32 est retransmis intégralement à la plaque-agrave qui est maintenue en appui contre l'embase par l'intermédiaire de l'embout fileté 33 vissé dans l'orifice fileté 14 de la plaque galbée 11. Après positionnement et impaction, il sera ainsi très 10 facile de démonter le positionneur-impacteur 30 par simple rotation de la tige 32 de celui-ci dans le sens du dévissage de l'embout fileté 33. Il suffit alors de consolider l'assemblage par l'intermédiaire des vis 2 dont la tête fraisée prend appui sur les bords des trous oblongs 13.

15 En examinant maintenant la figure 6, on remarque qu'il est ainsi possible, par ces moyens, de solidariser deux vertèbres adjacentes 4 et 5.

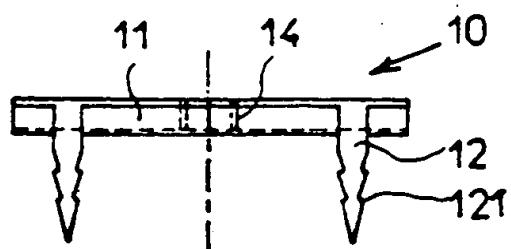
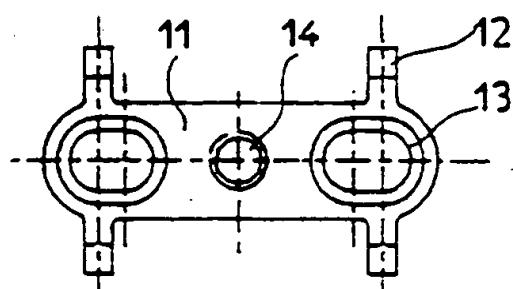
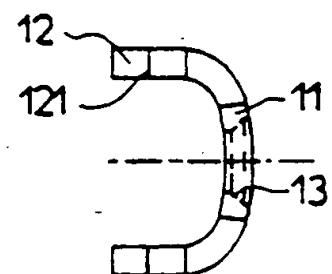
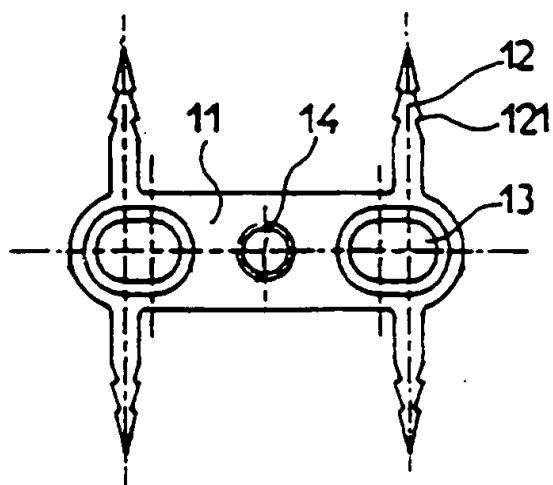
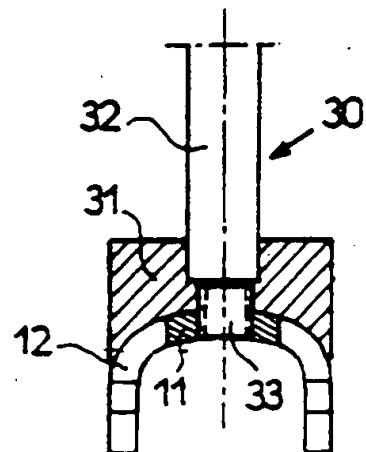
20 La plaque-agrave selon l'invention peut être obtenue par découpage pliage classique ou découpée par électro-érosion ou par rayon laser.

Toutefois, elle pourrait être réalisée par moulage pré- 25 férentiellement, le métal utilisé est du TA6V4ELI.

Revendications

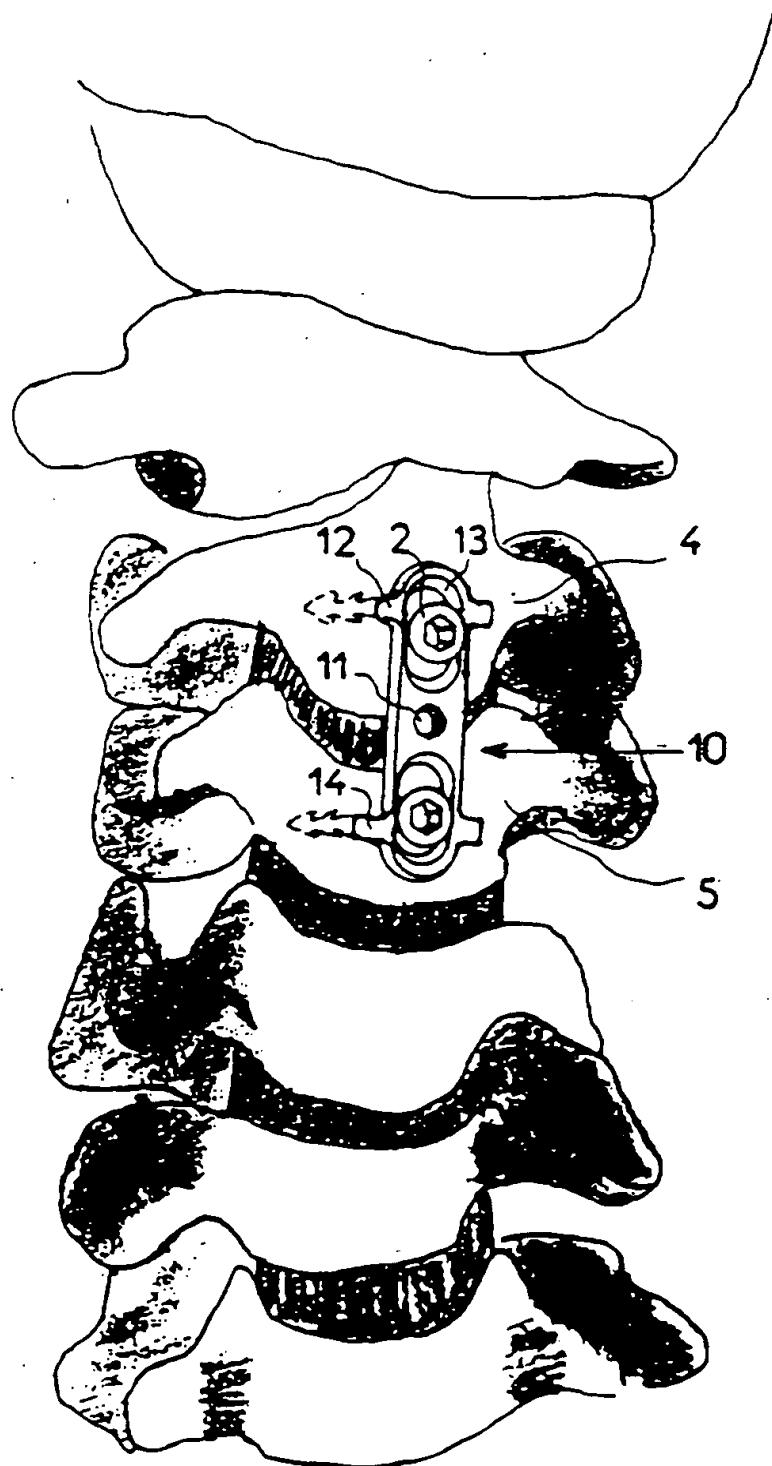
1. Plaque-agrafe pour ostéosynthèse réalisée d'une seule pièce, constituée d'une plaque munie de plusieurs picots et de deux orifices de passage des vis de fixation, caractérisée en ce que la plaque (11) est galbée transversalement, en ce que les picots (12), au nombre de quatre sont répartis symétriquement deux par deux à chaque extrémité de la plaque (11), au niveau des trous (13) de passage des vis de fixation (2), en ce que les trous (13) de passage des vis de fixation (2) sont oblongs, dans le sens longitudinal de la plaque (11), en ce que la plaque (11) comporte, 5 en son milieu, un orifice fileté (14) de fixation d'un positionneur-impacteur (30), et en ce que les picots (12) comportent, latéralement et symétriquement, des dents d'ancre (121).
- 15 2. Plaque-agrafe selon la revendication 1, caractérisée en ce que les picots (12) sont reliés à la plaque (11) par des parties courbes raccordées au galbe de ladite plaque (11).
- 20 3. Plaque-agrafe selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est réalisée par découpage-pliage à froid dans une bande métallique.
- 25 4. Plaque-agrafe selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'elle est réalisée en acier.
5. Plaque-agrafe selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'elle est réalisée en titane.

6. Positionneur-impacteur de la plaque-agrafe selon les revendications 1 à 5 prises dans leur ensemble, caractérisé en ce qu'il est constitué d'une embase rectangulaire (31) épousant le galbe de la plaque (11) et la courbure des picots (12), dans le milieu de laquelle se monte une tige épaulée (32), à embout fileté (33), de dimension et de pas correspondant à ceux de l'orifice fileté (14) situé dans le milieu de la plaque (11).

FIG.1**FIG.2****FIG.3****FIG.4****FIG.5**

2/2

FIG.6



REPUBLIC FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLERAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche2709410
N° d'enregistrement
nationalFA 489407
FR 9310445

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendications concernées de la demande examinée	DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS			
			DOMAINE TECHNIQUE RECHERCHE (CLASSE)	DISPOSITIF		
A	GB-A-2 158 716 (TECHNOMED GMK) * page 1, ligne 112 - ligne 130; figures 1-4 *	1				
A	EP-A-0 358 372 (GOBLE) * colonne 8, alinéa 2; figures 1,6 *	1,6				
A	* colonne 5, alinéa 4 *					
A	US-A-4 462 395 (JOHNSON) * abrégé; figures 3,4 *	1,6				
A	EP-A-0 230 937 (SULZER) * abrégé; figures 1,2 *	1,6				
A	EP-A-0 552 109 (CENOIS) * abrégé; figures 1,2 *	1,6				
A	CH-A-611 147 (MÜLLER) * abrégé *	1				
A	US-A-4 401 112 (REZAIAN)					
A	FR-A-2 642 641 (FRANCE IMPLANT)			A61B		
1						
Date d'achèvement de la recherche			DISPOSITIF			
15 Avril 1994			Barton, S			
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES						
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'un ou de plusieurs revendications ou améliorations technologiques générales O : dévoilement non écrit P : document intercalaire						
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet délivré avant une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qui à une date postérieure D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons						
E : membre de la même famille, document correspondant						